



## Richiesta di **RIDUZIONE** della **TASSA SUI RIFIUTI** **UTENZE DOMESTICHE**

**RISERVATO ALL'UFFICIO**

Decorrenza AGEVOLAZIONE:

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ tel \_\_\_\_\_ e-mail/p.e.c. \_\_\_\_\_

### CHIEDE

la riduzione della tassa sui rifiuti per l'immobile sito in (Via/n. civico): \_\_\_\_\_  
per i seguenti motivi (qualora si avesse diritto a fruire di più agevolazioni, verrà applicata solo la riduzione maggiore):

1.  UTILIZZO di IMPIANTO di COMPOSTAGGIO: **riduzione del 15%**. ALLEGARE la documentazione comprovante l'acquisto o il rilascio.
2.  NUCLEO FAMILIARE con INVALIDO CIVILE 100% o PORTATORE DI HANDICAP GRAVE PERMANENTE (art. 3, c. 3, Legge 104/1992): **riduzione del 30%** ( \_\_\_\_\_ )  
indicare nome e grado di parentela con il denunciante
3.  ACQUISTO DI PANNOLINI LAVABILI PER UN IMPORTO DI ALMENO 50,00 EURO in presenza, nel nucleo familiare, di BAMBINI DI ETÀ NON SUPERIORE A TRE ANNI al momento dell'acquisto: **riduzione del 15%**. ALLEGARE la documentazione (scontrino "parlante" o fattura) da cui si ricavi la descrizione del bene acquistato; l'importo pagato; la data d'acquisto e l'identità del soggetto acquirente (che deve essere un componente del nucleo familiare beneficiario). La riduzione ha durata di un anno a decorrere dalla data di acquisto e può essere nuovamente richiesta se si ripetono le suddette condizioni.

### DICHIARA

- di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000);
- di essere stato preventivamente informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 (General Data Protection Regulation – GDPR), che i dati personali raccolti saranno trattati sia manualmente che con strumenti informatici, esclusivamente e limitatamente all'ambito del procedimento per il quale viene presentata la presente richiesta ed ai fini del controllo ufficiale e rilascia il consenso al loro utilizzo nei limiti sopra riportati.

Jesi \_\_\_\_\_

**IL/LA DICHIARANTE**

\_\_\_\_\_  
(firma per esteso e leggibile)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la domanda è sottoscritta in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta ed inviata all'ufficio competente unitamente a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del sottoscrittore, con le seguenti modalità.

**Modalità di presentazione:**

**consegna diretta - servizio postale - fax 0731538444 - e-mail: ufficio.tributi@comune.jesi.an.it - p.e.c.: protocollo.comune.jesi@legalmail.it**

=====

**RISERVATO all'UFFICIO:** \_\_\_\_\_

=====